

## AZO<sup>®</sup>Chem



### Sécurité de process garantie par la transparence

La flexibilité, la rapidité et la précision revêtent une importance décisive pour l'alimentation automatique de substances chimiques. Un niveau de qualité toujours élevé requiert une fidélité absolue aux formules. L'alimentation automatique et sans poussière de toutes les matières premières comme les résines, matières de charge et additifs, assure des conditions de travail humaines et ergonomiques pour les opérateurs et permet une documentation continue des formules. Nos systèmes sont en mesure de traiter également des charges importantes avec des débits élevés et une grande précision de dosage et de pesage.

- Dentifrices
- Soins capillaires
- Cosmétique
- Couches
- Peinture, vernis, toner
- Superabsorbants
- Additifs
- Résines
- Adjuvants textiles
- Détergents
- Produits de nettoyage
- Produits extincteurs
- Antioxydants
- Adhésifs
- .....

#### Votre interlocuteur:

Dieter Huspenina  
 Division Manager **AZO<sup>®</sup>Chem**  
 Vente

Tel. +49 6291 92-200  
 Fax: +49 6291 92-9794  
 Email: hus@azo.de

Helmut Kaiser Dipl.-Ing. (FH)  
 Division Manager **AZO<sup>®</sup>Chem**  
 Technique

Tel. +49 6291 92--258  
 Fax: +49 6291 92-9667  
 Email: kai@azo.de

## Hygiène, cosmétique



### Description système

Circuits d'alimentation automatiques destinés au chargement de mélangeurs en craie, silice, additifs, etc., y compris la technique de contrôle des processus industriels et de visualisation.

### Technologie

ESilos extérieurs et intérieurs, stations de distribution pour sacs, BIG BAG's et conteneurs, systèmes de pesage par aspiration, systèmes de conteneurs pour petits composants AZO COMPONENTER<sup>®</sup>, DOSINENTER<sup>®</sup> et ManDos, fûts, citernes, pèse-liquides, nouvelles technologies de processus

## Peintures, vernis, lacque en poudre



### Description système

Circuits d'alimentation automatiques destinés au chargement de dissolvants, mélangeurs, mélangeurs pour conteneurs en résines époxy, dioxyde de titane, durcisseurs, agents de dispersion, pigments, polyester, argile blanche, talc, polyuréthane, stabilisateurs UV, y compris la technologie de contrôle des processus industriels et de visualisation.

### Technologie

Silos extérieurs et intérieurs, stations de distribution pour sacs, BIG BAG's et fûts, systèmes de pesage par aspiration, systèmes de conteneurs pour additifs et couleurs AZO COMPONENTER<sup>®</sup>, DOSINENTER<sup>®</sup> et ManDos, citernes, pèse-liquides, nouvelles technologies de processus

## Adhésifs



### Description système

Circuits d'alimentation automatiques destinés au chargement de mélangeurs en matières de charge, résines, copolymère éthylène-acétate de vinyl, etc., y compris la technologie de contrôle des processus industriels et de visualisation.

### Technologie

Silos extérieurs et intérieurs, stations de distribution pour sacs et BIG BAG's, systèmes de pesage par aspiration pour petites quantités et additifs AZO COMPONENTER<sup>®</sup>, DOSINENTER<sup>®</sup> et ManDos, nouvelles technologies de processus

## Matières de base chimiques



### Description système

Circuits d'alimentation automatiques destinés au chargement de mélangeurs en argile blanche, matières de charge, terre siliceuse, silicate d'aluminium, additifs, y compris la technologie de contrôle des processus industriels et de visualisation.

### Technologie

Silos extérieurs et intérieurs, stations de distribution pour sacs et BIG BAG's, systèmes de pesage par aspiration pour les petites quantités et les additifs AZO COMPONENTER®, DOSINENTER® et ManDos, nouvelles technologies de processus

## Chimie fine / absorbeurs



### Description système

Circuits d'alimentation pneumatiques destinés au chargement d'installations en absorbeurs en vue de la fabrication de produits pour l'incontinence.

### Technologie

Systèmes de vidange BIG BAG fermés spéciaux, systèmes de transport pneumatiques

## Chimie fine / détergents et antioxydants



### Description système

Circuits d'alimentation automatiques destinés au chargement de mélangeurs en céolithe, soude, percarbonate, additifs, y compris la technologie de contrôle des processus industriels et de visualisation.

### Technologie

Silos extérieurs et intérieurs, stations de distribution pour sacs et BIG BAG's et conteneurs, systèmes de pesage par aspiration, systèmes de conteneurs AZO COMPONENTER®, DOSINENTER®, ManDos, fûts, citernes, pèse-liquides, nouvelles technologies de processus